



XC908-EV

CARGADORA COMPACTA ELÉCTRICA DE RUEDAS



SOLID TO SUCCEED



Peso operativo **2835kg**

Capacidad de cubo **0.4m³**

Potencia nominal **19kW**

XCMG European Sales and Services GmbH

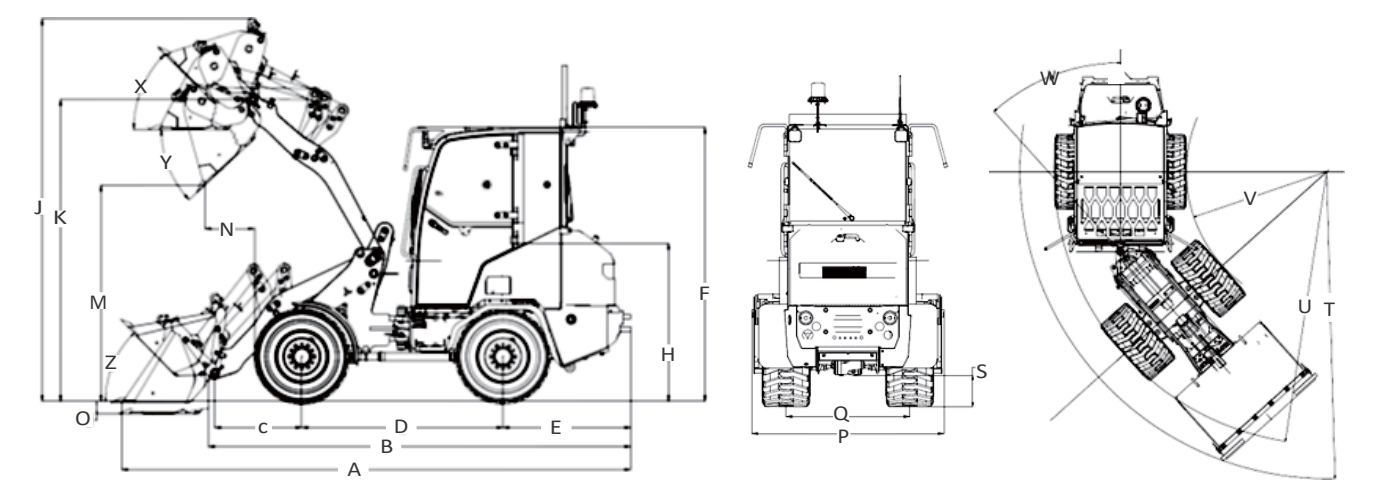
Europark Fichtenhain B4, 47807 Krefeld, Germany
Email : info@xcmg-ess.de



WWW.XCMGGLOBAL.COM
XCMG OFFICIAL WEBSITE



ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



	Dimensión y especificación	Parámetro
A	Longitud total	4305 mm
B	Longitud total (sin cubo)	3537 mm
C	Distancia: centro del eje delantero al pasador de cubeta	737 mm
D	Distancia entre ejes	1700 mm
E	Longitud trasera: eje a parachoques	1081 mm
F	Altura hasta la parte superior de la cabina	2315 mm
H	Altura del asiento	1336 mm
J	Altura total de trabajo	3231 mm
K	Altura hasta el pasador de bisagra, completamente elevado	2550 mm
L	Altura de descarga	2295 mm
M	Dumping height	1828 mm
N	Tramo de vertido	410 mm
O	Profundidad de excavación	104 mm
P	Anchura total	1578 mm
Q	Vía de rueda	1015 mm
S	Altura libre al suelo	256 mm
T	Radio de giro: sobre cubo	3419 mm
U	Radio de giro: sobre neumáticos	2923 mm
V	Radio de giro: dentro del neumático	1506 mm
W	Ángulo de dirección	42°
X	Ángulo de retroceso a máxima sustentación	45°
Y	Ángulo de descarga a máxima sustentación	43°
Z	Ángulo de retroceso, tierra	41°

1. La tecnología de las cargadoras compactas eléctricas XCMG está sujeta a una mejora y actualización constantes. En caso de que las especificaciones o la apariencia detallada contenida en este folleto difieran de los productos reales, prevalecerá esta última.

1. XCMG se reserva el derecho de interpretación final para lo anterior. Nuestros productos pueden modificarse sin previo aviso a los usuarios.

Parámetros generales

Modelo		Parámetro
Peso operativo		2835 kg
Capacidad de cubos		0.4 m ³
Carga nominal		800 kg
Max.Fuerza de ruptura		25 kN
Carga de bascula	Recto	≥2027 kg
	Totalmente articulado	≥1647 kg

Batería y motor

Voltaje total	76.8 V
Potencia máxima nominal	19 kW
Par máximo nominal de salida (recorrido))	52 N·m
Batería	LFP Battery
Capacidad de la batería	20.5 / 26.5 kWh
Voltaje de la batería	76.8 V
Alimentación de Corriente Continua	12 kW
Alimentación de Carga AC	6 kW
Voltaje del sistema eléctrico (bajo)	12 V
Pila de carga	12/6/3.2/2 kW
Tiempo de carga de la capacidad de la batería	20.5 kWh-1.2/3.1/5.8/9.2 h
	26.5 kWh-1.5/3.9/7.5/11.8 h

Sistema hidráulico en funcionamiento

Tipo	Sistema hidráulico de presión constante
Bomba	Bomba de engranajes
Caudal nominal	45 L/min
Válvula de control	Third function multiway valve
Presión del sistema	18.5 MPa
Funcionamiento del circuito hidráulico	Circuito de elevación para levantar, mantener, bajar y mantener el estado móvil de la bochera. Circuito del cilindro de volcamiento para devolver, sujetar y volcar el cubo
Tiempo Total de Círculo	≤9s

Sistema de frenos

Freno de servicio	Freno hidráulico de asistencia
Freno de mano	Freno de mano mecánico
Freno de Emergencia	Parada de emergencia dentro de la cabina