

SOLID TO SUCCEED



Green Power Pioneer
Loading Great Future



Pure Electric Loader XC975-EV



1. Scan the QR code to follow "XCMG Loading Machinery"
2. Click the "Loader King" in the lower left corner to obtain more product details after registration

 **XCMG EARTHMOVING MACHINERY BUSINESS UNIT**
Customer service hotline
(in China): **400-110-9999**

Address: No. 99, Kunpeng North Road, Xuzhou Economic
Development Zone, Jiangsu Province, China
Zip code: 221004
Tel.: 051687938888
Email: sales@xcmg.com
Website: <http://www.xcmg.com>

2023-02

Características principales

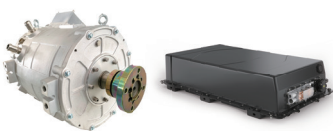


Como modelo representativo de cargadoras de ruedas de 3ª generación de XCMG, la XC975EV toma la delantera en la opción de la innovadora solución técnica en la industria de "3 motores", es decir, la máquina está diseñada sin transmisión. No sólo incorpora la tecnología central de optimización de emparejamiento inteligente de potencia independiente de XCMG para lograr un control integrado de potencia, velocidad, par..., sino que también está diseñada con un sistema inteligente de gestión térmica, recuperación de energía y protección contra errores de tres niveles para garantizar un funcionamiento eficiente, inteligente y seguro del equipo. Se adecua para operar a una temperatura ambiente de entre -40 a 50°C y puede utilizarse ampliamente en aceras, centrales eléctricas, plantas de coquización, instalaciones carbonquímicas, depósitos de carbón, canteras de arena y grava, tuneles y otro sinfin de campos.



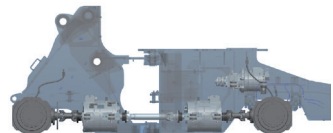
Energía verde basada en un accionamiento eléctrico puro respetando el medio ambiente y reduciendo las emisiones

- 1) Al reemplazar combustible por electricidad, el sistema de desplazamiento y el sistema hidráulico del vehículo son impulsados respectivamente por motores independientes, lo que no solo logra eliminar las emisiones contaminantes, sino que también ahorra costos de mantenimiento en filtros de aire, aceite y combustible, así como en aceite y combustible.
- 2) El consumo promedio de energía es de aproximadamente 1/3 del de un motor diesel, lo que reduce considerablemente el costo de la energía.



Inteligencia y potencia robustas, lo que garantiza un funcionamiento eficiente y un consumo contenido.

- 1) Gracias a la tecnología de accionamiento líder en el sector, basada en motores duales en serie, el sistema de desplazamiento admite funciones de acoplamiento y conducción inteligentes con un rendimiento de potencia más eficaz y potente.
- 2) La primera solución sin transmisión en este campo es capaz, no solo de reducir la tasa de retroalimentación de fallos, sino también de eliminar el costo de mantenimiento y uso de la transmisión, proporcionando una opción rentable y sin preocupaciones para el cliente.
- 3) La máquina está equipada con joystick FNR de serie, que se puede utilizar para ajustar la velocidad del motor en tiempo real según la apertura del acelerador, logrando un cambio de marchas continuo y una mayor eficiencia de trabajo.
- 4) El controlador del motor puede controlar el motor detectando señales de freno o aceleración, de modo que el motor pueda cargar la batería de forma inversa durante su funcionamiento para mejorar la eficiencia energética del equipo.



Plataforma de alta gama especialmente desarrollada para los mercados europeo y norteamericano, que crea una experiencia de conducción cómoda, silenciosa y sencilla.

- 1) Los innovadores productos de la clase XC9 están contruidos sobre plataformas de alta gama con una apariencia industrial totalmente nueva, especialmente diseñadas para los mercados más exigentes, europeos y americanos, de acuerdo con las normas CE y norteamericanas.
- 2) El vehículo está configurado de serie con una cabina panorámica de líneas curvas, que presenta un interior moderno, una posición ergonómica y una forma aerodinámica, creando un espacio amplio, luminoso, silencioso y confortable para el operario.
- 3) La estructura del bastidor a nivel de mina, con gran longitud y ángulo de articulación está diseñada y fabricada utilizando tecnologías inteligentes como el análisis de simulación CAE y la soldadura robótica lo que le hacen adecuada para condiciones de funcionamiento de alta intensidad.
- 4) La máquina viene configurada de serie con una cubierta abatible controlada electrónicamente, que cuenta con un amplio ángulo de apertura para facilitar el mantenimiento.



Periodo de garantía prolongado, que garantiza fiabilidad en el servicio, seguro y sin preocupaciones.

- 1) Todos los componentes eléctricos clave, incluido el sistema de triple motor, están integrados con un diseño estandarizado y modular, y son seleccionados de marcas líderes a nivel mundial, cumpliendo con la clasificación de protección IP67 para vehículos comerciales de uso civil. La batería y el motor cuentan con un periodo de garantía aún mayor, de cinco años o 10.000 horas (lo que antes ocurra) para garantizar un funcionamiento seguro y fiable.
- 2) Los sistemas de componentes clave incorporan sistemas inteligentes de gestión térmica, como un ventilador electrónico que puede satisfacer diversos requisitos operativos y garantizar un funcionamiento eficiente e inteligente.
- 3) El vehículo está diseñado con protección contra errores de tres niveles, lo que permite una configuración personalizada del aviso de carga baja de batería, información sobre el estado operativo e información de errores que se mostrarán en la pantalla según los requisitos y el gusto del usuario, y permite el diagnóstico en remoto de errores en línea para brindar soporte inteligente, instantáneo y sin preocupaciones.

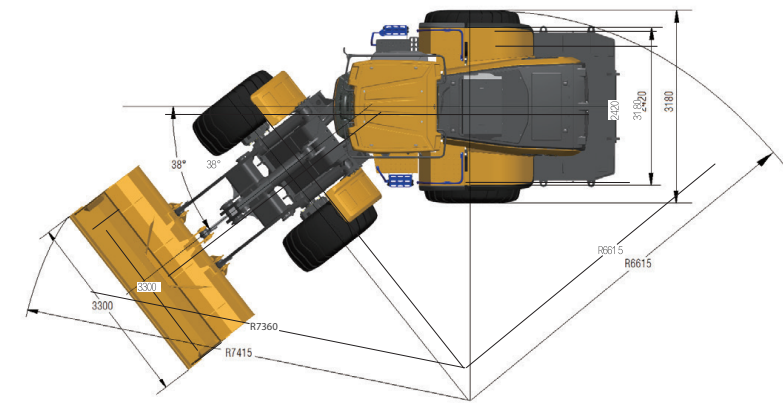
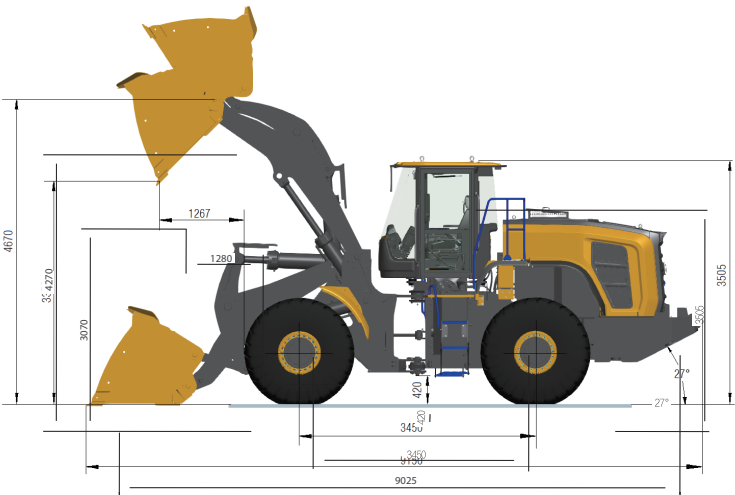


Carga rápida CC de doble pistola y mayor autonomía

- 1) Se proporcionan serie dos puertos de carga en el lado izquierdo del contrapeso del equipo según los estándares internacionales, que no solo admiten la carga rápida de CC de doble pistola, sino que también se pueden seleccionar individualmente para la carga de una sola pistola.
- 2) Se recomienda elegir un punto de carga con una potencia de 240 a 360kW, y el equipo debe cargarse siguiendo estrictamente las instrucciones pertinentes facilitadas por el fabricante.
- 3) La duración de la batería varía según las condiciones de funcionamiento. Generalmente la máquina puede funcionar de forma continuada entre las 6 y las 10 horas.



Parametros Principales



Sistemas	Especificación	XC975-EV
Eje motriz	Fabricante y tipo	XCMG eje húmedo
Sistema hidráulico de trabajo	Tipo	Covergencia de doble bomba
	Modo operacional	Control pilotado
Sistema hidráulico de dirección	Tipo	Amplificación de flujo
	Freno de servicio	Tipo de pinza-disco hidráulico
Sistema de frenado	Freno de parking	Tipo de pinza-disco hidráulico
	Tipo	Electrico, calefacción y refrigeración
Sistema de aire acondicionado	Tipo	Electrico, calefacción y refrigeración
Sistema de control	Voltaje del sistema	DC 24V
Neumático	Especificación	750/65R25
Autonomía	Condiciones genrales	6~8h
	Condiciones de servicio pesado	5~6h
Tiempo de carga	240kW pila de carga	100min
Especificación de la carga	Especificación opcional	240~360kW
Capacidad de fluidos	Anticongelante	45L
	Aceite eje motriz	40L eje delantero/36,5L eje trasero
	Aceite hidráulico	145L

Parameter	Unit	XC975-EV
Carga Nominal	kg	7000
Capacidad nominal de la cuchara	m ³	4.0-6.5
Peso operativo	kg	24360
Potencia nominal de motor	kW	270
Altura de descarga	mm	3070
Alcance de descarga	mm	1280
Distancia entre ejes	mm	3450
Ancho de vía	mm	2420
Max fuerza de arranque	kN	195
Tiempo total de ciclo	s	10
Max pendiente	°	27
Angulo de giro	°	38
Marcha adelante I/II	km/h	18/34.5
Marcha atrás I/II	km/h	18/34.5
Dimensiones generales (L x W x H)	mm	9025x3300x3505

Sistema eléctrico	Item	Unit	XC975-EV
Batería del tren motriz	Especificación y tipo	/	Fosfato de hierro y litio
	Capacidad nominal	Ah	684
	Energía almacenada	kWh	423
	Tensión nominal	V	618
	Grado de protección	/	IP67
	Tipo de refrigeración	/	Refrigeración por agua con control inteligente de temperatura
Motor de traslación	Potencia nominal	kW	2x120
	Grado de protección	/	IP67
	Tipo de refrigeración	/	Refrigeración forzada por agua
	Temperatura ambiente		-40-55
Motor hidráulico	Altitud	m	4500
	Potencia nominal	kW	80
	Grado de protección	/	IP67
	Tipo de refrigeración	/	Refrigeración forzada por agua
	Temperatutra ambiente	°C	-40-55
	Altitud	m	4500

● The technology of XCMG wheel loaders is subject to constant improvement and upgrading. In case the specifications or detailed appearance contained in this brochure differ from actual products, the latter shall prevail.

● XCMG reserves the right of final interpretation for the above. Our products may be modified without prior notice to users.