

ULLIVARRI
MAQUINARIA S.A.
DISTRIBUIDOR OFICIAL



XC958E

CARGADORA DE RUEDAS

EU Stage V/EPA Tier IV PESO OPERATIVO: 20.370KG. CAPACIDAD CAZO: 3,1m³ POTENCIA NOMINAL:168Kw/2258HP





315 Distribuidores en el Extranjero
2234 Centro de Servicios & Repuestos en el Extranjero
42 Oficinas en el Extranjero
31 Filiales en el Extranjero
15 Bases de Fabricación en el Extranjero & Fábricas de KD
4 Centros de I+D en el Extranjero



INTRODUCCIÓN A XCMG

XCMG, o Xuzhou Construction Machinery Group, es una empresa multinacional china líder en la fabricación de maquinaria pesada y equipos de construcción. Actualmente es el tercer fabricante más grande del mundo en su sector.

Fundada en marzo de 1989 (con raíces que se remontan a 1943), XCMG ha mantenido una posición de liderazgo en la industria china durante décadas. La empresa es conocida por su compromiso con la innovación, la tecnología verde y la sostenibilidad, expandiendo su alcance global a más de 191 países y regiones con una amplia red de servicios.

XCMG ha establecido una red global de I+D con seis centros en China, Estados Unidos, Alemania, Brasil e India, con el Centro Nacional de Tecnología de China como núcleo. Además de nuestras múltiples bases de fabricación en China, Estados Unidos, Alemania, Holanda, Polonia, Austria, Brasil, India y Uzbekistán.

También posee dos marcas completas de máquinas (XCMG, Schwing) y varias marcas de componentes, incluyendo FT y AMCA.

Durante más de 30 años, XCMG ha sido el mayor exportador de la industria de maquinaria de construcción de China, Hoy ya posee 42 sucursales y oficinas, 315 distribuidores y 526 contratistas en 188 países y regiones de todo el mundo.



XCMG EN EUROPA

Desde su creación en 2012, XCMG está estableciendo gradualmente una red completa en Europa, incluyendo un departamento de I+D, gestión de la cadena de suministro de distribución local y un centro de capacitación de servicio integral al cliente.

ERC: Centro Europeo de Investigación de XCMG GmbH

ESS: Ventas y Servicios Europeos de XCMG GmbH

EPC: Centro Europeo de Compras de XCMG GmbH



DESCRIPCIÓN GENERAL

XC958E está equipado con un motor cuyas emisiones cumple con EU Stage V/Tier 4, una transmisión automática ZF 4BP 210, un eje motriz húmedo ZF y un sistema hidráulico sensible a la carga proporcional electrohidráulica. Toda la máquina tiene ventajas notables en fiabilidad, ahorro de energía, eficiencia y comodidad, alcanzando el nivel avanzado internacional.

El **motor Cummins B6.7**, que cumple con el estándar Euro V, proporciona potencia en condiciones de trabajo complejas.

Convertidor automático de par 4BP 210, reduce el impacto de cambio de marcha al conducir en diversas condiciones de trabajo.

Eje húmedo de rendimiento ZF, que cumple con los requisitos de trabajo de alta carga. Sistema de frenado húmedo totalmente hidráulico, con alta fiabilidad y sin mantenimiento.

Diseño de la estructura del marco de carga súper pesada, análisis FEA sobre estructura clave, garantizando que la estructura sea robusta y amplíe la vida útil de la máquina.

Placa de acero de alta resistencia resistente al desgaste y al impacto para materiales de cucharón.



▶ RENDIMIENTO Y CARACTERÍSTICAS

Inteligente

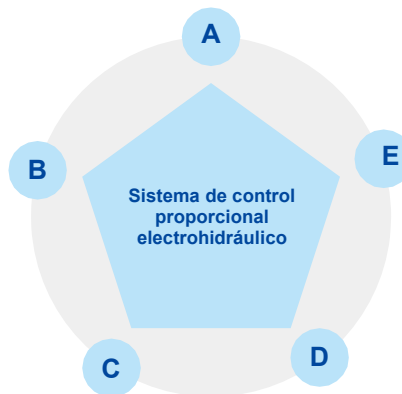
Los grandes radiadores sumados a los ventiladores de baja velocidad del sistema inteligente de gestión térmica pueden ajustar automáticamente la velocidad de acuerdo con los requisitos de disipación de calor, para que toda la máquina pueda alcanzar y mantener rápidamente el mejor estado de funcionamiento, reducir el consumo de energía y la contaminación acústica.

El ventilador tiene una función de inversión automática y se puede limpiar en un ambiente con alto contenido de polvo.

El sistema hidráulico sensible a la carga proporcional electrohidráulico proporciona la función de suministro de combustible bajo demanda durante el funcionamiento de la unidad.

B Límite automático de posición: realiza la memoria de posición sobre la posición alta, baja de la pluma y la posición restaurada del cucharón, haciendo que el dispositivo de trabajo se mueva automáticamente a la posición establecida

C Movimiento gradual: elevar y bajar la pluma para lograr un control punto a punto, de alta precisión, sin afectar la velocidad máxima.



A Función de amortiguación: cuando la pluma se activa, se detiene o se acerca al límite, el amortiguador de acción se ralentiza para evitar colisiones y evitar vibraciones graves.

E Movimiento horizontal y vertical: la mayoría de las máquinas tienen esta función, como carretillas elevadoras. Con esta función, la máquina puede mantener una postura horizontal al completar la operación de ascenso o descenso.

D Nivelación automática: reinicio y nivelación automáticos del dispositivo de trabajo después de la descarga



Cómoda operativa

Cabina espaciosa y ergonómica con una excelente visión.

La cabina FOPS/ROPS con calefacción y aire acondicionado proporciona un buen flujo de aire a través de múltiples respiraderos. Cabina aislada para proporcionar un ambiente limpio.

Facil acceso de todos los interruptores.

Los instrumentos digitales monitorean las principales funciones de la máquina.

Asiento con suspensión neumática y soporte lumbar reducen la fatiga del operador.

La palanca de cambio de control piloto F-N-R integrada tiene un control preciso, una operación fácil y una alta eficiencia de trabajo.



Estandares de Seguridad

Cumple con los estándares sobre visión del operador en ISO 5006.

Cumple con los estándares sobre cabina ROPS/FOPS en ISO 3449, ISO 3471, ISO 3164.

Cumple con los estándares sobre escaleras, pasillos, plataformas de operación y salidas / accesos en ISO 2867 e ISO 2860.

La cabina está equipada con materiales ignífugos y extintores de incendios.

Cumple con los estándares sobre soporte del brazo de elevación y el dispositivo de bloqueo articulado en ISO 10533 e ISO 10570.

CARGADORA DE RUEDAS **XC958E**

Fácil Mantenimiento

El nuevo medidor de combinación digital, el estado de funcionamiento del vehículo y todo tipo de información son claros de un vistazo.

La cabina de dirección lateral y el capó de dirección trasera integral de gran ángulo pueden mostrar completamente todos los componentes clave para facilitar el mantenimiento y el servicio.

Una sola fila de radiadores de gran espacio, tapa trasera volcada hacia arriba.

Caja de fusibles eléctrica central, fácil de inspeccionar y con una alta fiabilidad.

Lubricación centralizada remota, pruebas de presión de drenaje como mantenimiento diario.



Ahorro de Energía

Sistema hidráulico de inducción de carga, que tiene las características de ajustar automáticamente las condiciones de funcionamiento y mejorar la eficiencia del combustible.

Sistema de enfriamiento inteligente e independiente, que puede girar el ventilador según sea necesario para reducir el consumo de energía y el ruido.

Diseño de enfriamiento separado, que mejora la eficiencia de enfriamiento y la eficiencia del combustible.

Convertidor de par totalmente automático, con dos modos de trabajo, que permiten al operador coincidir con la mejor eficiencia de acuerdo con los requisitos de trabajo.

Palanca de control piloto que integra la función de cambio de marcha F-N-R para minimizar el movimiento de la operación con una mayor eficiencia de trabajo.

Mejora el rendimiento de conducción y la capacidad de retención de carga.

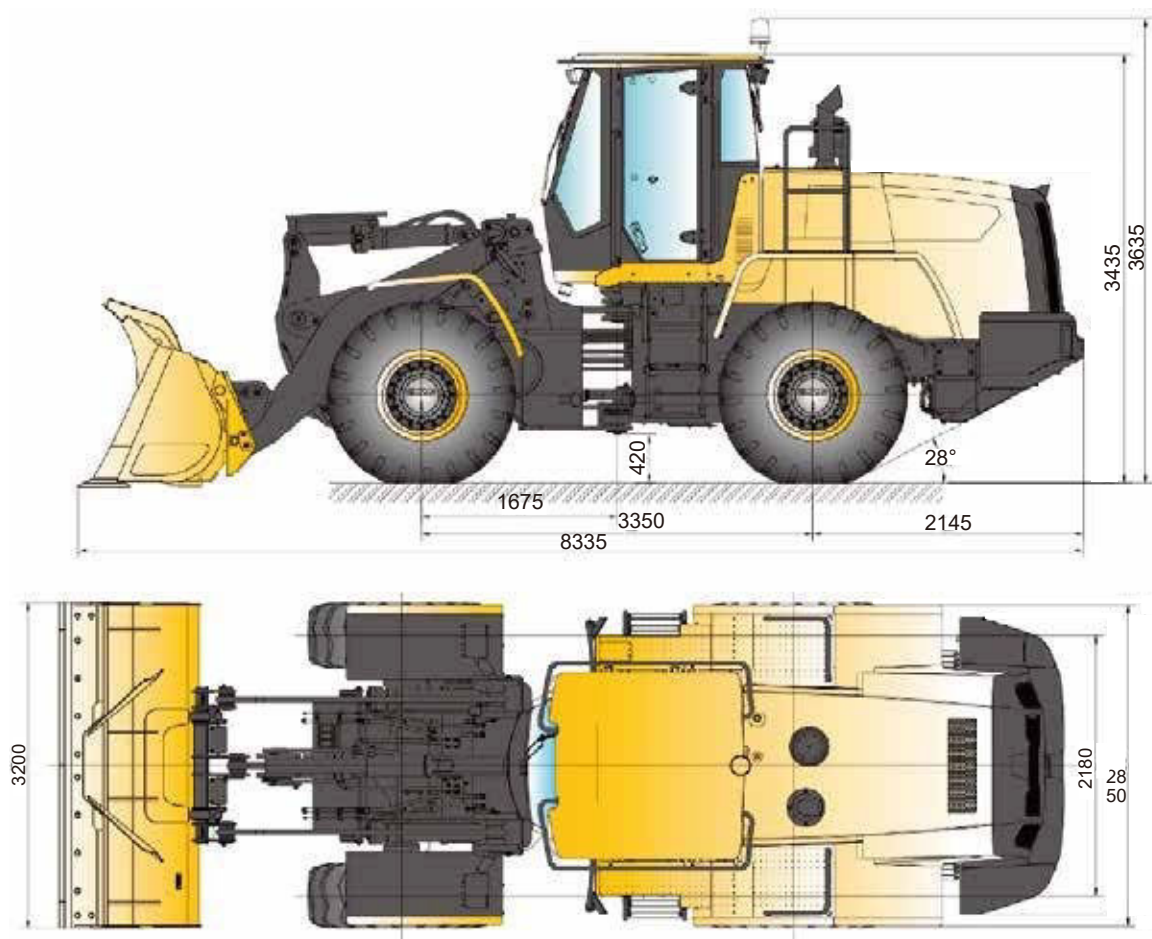
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ítem		Parámetro (Pluma STD)	Parámetro (Descarga a Alto Nivel)
Capacidad nominal del cucharón /m3		3.5	3.2
Carga de trabajo nominal /kg		5500	5500
Peso de operación /kg		17650	17600
Altura de descarga /mm		3060	3360
Alcance de descarga /mm		1240	1175
Distancia entre ejes /mm		3350	3350
Pista /mm		2180	2180
Longitud total /mm		8335	8685
Altura total /mm		3435	3435
Ancho de cucharón /mm		3200	2996
Fuerza máxima de arranque/kN		165	149
Fuerza máxima de tracción/kN		170	170
Radio de giro (centro del neumático) /mm		5695	5695
Tiempo de elevación de pluma /S		5.7	5.7
Tiempo total de ciclo /S		10.4	10.4
Motor	Modelo	B6.7	B6.7
	Potencia nominal /KW	168	168
	Velocidad de rotación declarada/r/min	2200	2200
Especificaciones de neumáticos		23.5-25	23.5-25
	Adelante/Atrás 1	6.5/6.5	6.5/6.5
Velocidad de Conducción/Km/h	Adelante/Atrás 2	11/11	11/11
	Adelante/Atrás 3	24/24	24/24
	Adelante 4	38	38

Nota: el contenido de trabajo de la máquina estándar es el siguiente: cantidad adecuada de varios lubricantes, combustible completo y operador con un peso de 75kg.

CARGADORA DE RUEDAS **XC958E**

DIMENSIONES EXTERIORES (Pluma STD)



CONFIGURACIONES OPCIONALES

23.5R25 sistema de control de conducción de neumáticos radiales
sistema de dirección de emergencia sistema de arranque a baja temperatura
sistema de lubricación centralizada automática guardabarros traseros cerrados
protección de máquina en vertederos pluma alargada
varios cucharones (o personalizados) varias herramientas adicionales



Todos los derechos reservados

Los materiales y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.
Las máquinas características en las fotos pueden incluir equipos adicionales.
Para las opciones disponibles, consulte a su distribuidor de XCMG.



**ULLIVARRI
MAQUINARIA S.A.**

DISTRIBUIDOR OFICIAL



DEPARTAMENTO COMERCIAL:
C. BURGOS, 2-4 01002 VITORIA-GASTEIZ (ALAVA)

TEL. 629 902 686
comercial@ullivarrimaquinaria.com