



XC968-EV

CARGADOR DE RUEDAS ELÉCTRICO



Peso operativo

22730kg

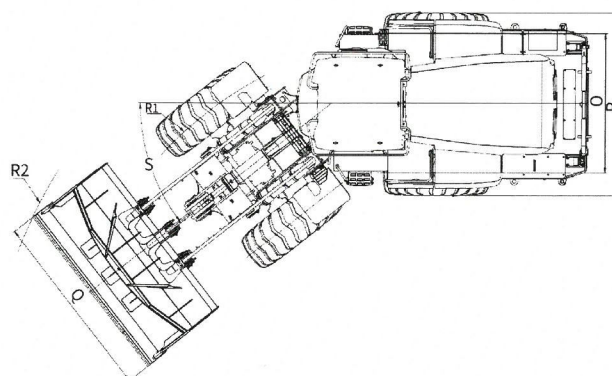
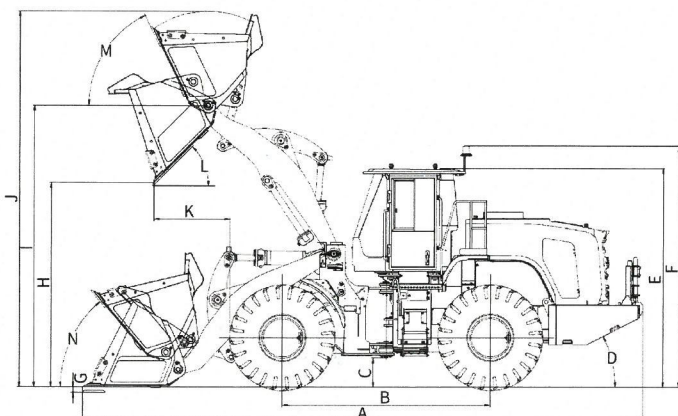
Capacidad de cucharón

3,5m³

Potencia nominal

320kW

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES



	Dimensiones y especificaciones	Parameter
A	Longitud total	9130 mm
B	Distancia entre ejes	3450 mm
C	Distancia mínima al suelo	425 mm
D	Ángulo de salida	27°
E	Altura: suelo a cabina	3565 mm
F	Altura: suelo a baliza	3930 mm
G	Profundidad de excavación	80 mm
H	Altura de descarga	3340 mm
I	Altura al pasador de articulación, completamente elevado	4450 mm
J	Altura de elevación máx.	5910 mm
K	Alcance de descarga	1185 mm
L	Ángulo de descarga	45°
M	Ángulo de retroceso a elevación completa	63°
N	Ángulo de retroceso (transferencia)	43°
O	Pista de rueda	2255 mm
P	Ancho sobre neumáticos	2850 mm
Q	Ancho del cucharón	2996 mm
R1	Radio de giro: línea central del neumático	6160 mm
R2	Radio de giro: sobre la cuchara	7050 mm
S	Ángulo de dirección	38°

- La tecnología de las cargadoras de ruedas compactas de XCMG está sujeta a una mejora y actualización constantes. En caso de que las especificaciones o la apariencia detallada contenidas en este folleto difieran de los productos reales, prevalecerán estos últimos.
- XCMG se reserva el derecho de interpretación final de lo anterior. Nuestros productos pueden ser modificados sin previo aviso a los usuarios.

Parámetro general

Elemento		Parámetro
Peso operativo		22730 Kg
Capacidad de cucharón		3,5 m³
Máx. fuerza de desprendimiento		6000 kg
Max. breakout force		160 kN
Carga de volcado	Recto	15435 kg
	Totalmente articulado	13721 kg

Motor y batería

Máx. potencia de salida nominal	320 kW
Máx. par de salida nominal (Viaje)	2000 N · m
Máx. par de salida (Viaje)	6400 N · m
Tipo de batería	LFP
Voltaje de la batería	618 V
Capacidad de la batería	423 kWh
Voltaje del sistema eléctrico (Bajo)	24 V
Capacidad de la batería de baja tensión	240 Ah
Tiempo de carga	240 kW-90 min (aproximadamente)
	320 kW-75 min (aproximadamente)

Sistema de trabajo hidráulico

Tipo	Sistema hidráulico de presión constante
Bomba	Bomba de engranajes interna
Caudal nominal	380 L/min
Válvula de control	Válvula multifunción de tercera función
Presión del sistema	20,5 MPa
Circuito hidráulico de operación	Circuito de elevación para levantar, sostener, bajar y mantener el estado móvil del brazo. Circuito del cilindro de volteo para retraer, sostener y voltear el cucharón.
Tiempo total de giro	≤ 11 s

Eje

Tipo	Tracción en las cuatro ruedas
Eje frontal	Fijo
Eje trasero	Tipo de marco oscilante/con un ángulo de oscilación de 10.5° a cada lado
Engranaje reductor	Reductor planetario final
Diferencial	Diferencial convencional